

1 請記得攜帶准考證及術科測試通知單、自備工具。

項次	名稱	規格	單位	數量	備註
1	剝線鉗	1.6mm 以下	支	1	
2	起子組	十字，一字，電子用	組	1	
3	尖嘴鉗	5" 電子用	支	1	
4	斜口鉗	5" 電子用	支	1	
5	三用電表	指針式，DCV 20kΩ/V ACV 8kΩ/V	只	1	
6	文具	原子筆，0.5mm φ 鉛筆，橡皮擦	只	各 1	
7	電烙鐵	30W 含烙鐵架及海棉	套	1	
8	吸錫器	真空吸力手動式	支	1	
9	鑷子	電子用	支	1	
10	電子計算機	不具有儲存程式功能	台	1	

2. 焊接時，裸銅線轉折處應焊接，裸銅線直線部份兩焊點間之空點不可超過 4 個。

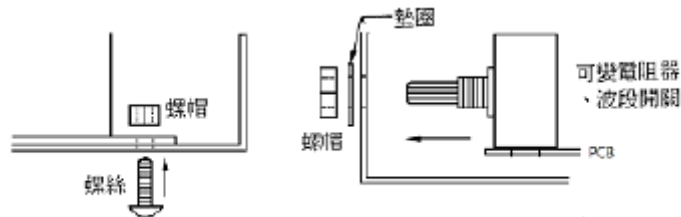
3. SMD 元件之烙鐵接觸時間應少於 3 秒，以防元件損壞。

4. 銲接時，元件應由低至高依序銲接。

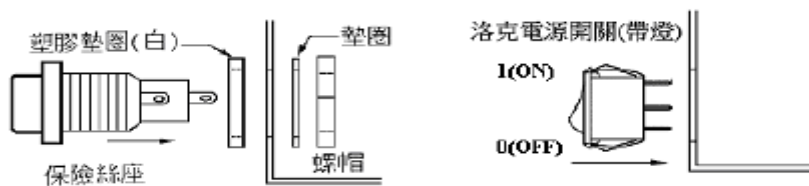
5. 電阻器之色碼讀法必須由左至右，由上至下讀取。SMD 之電阻數字方向要一致。

6. 針腳式電晶體及 LED、2W 電阻要在電路板有 3-5mm 距離。

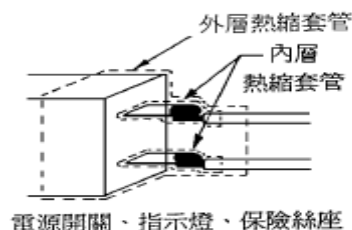
7. 螺帽在機殼內側，螺絲在機殼外側。可變電阻與波段開關內外層都有墊圈。



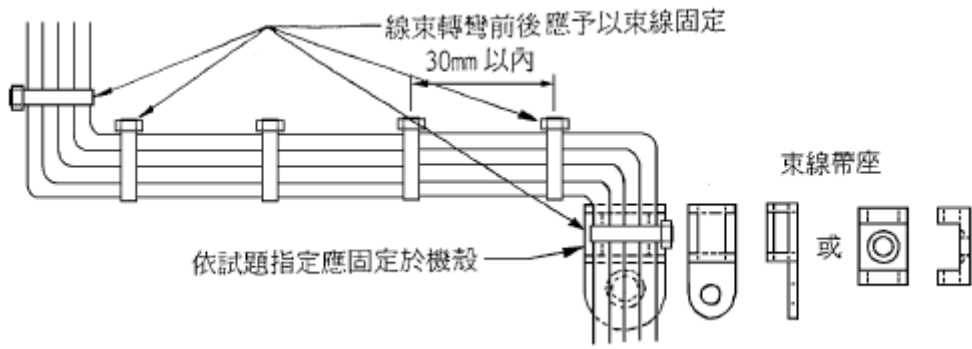
8. 保險絲座及洛克電源開關安裝。



9. 保險絲座及洛克電源開關之熱縮套管使用。

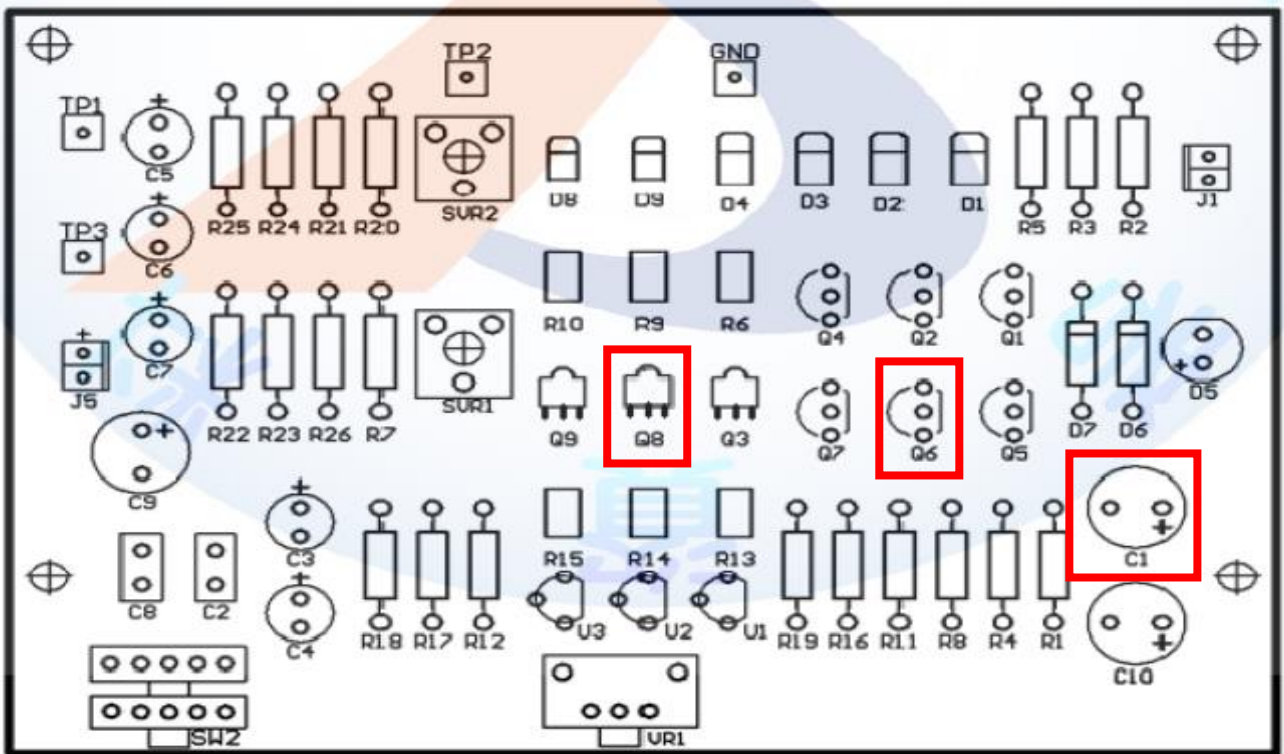


10. 束線座及束線帶之使用。

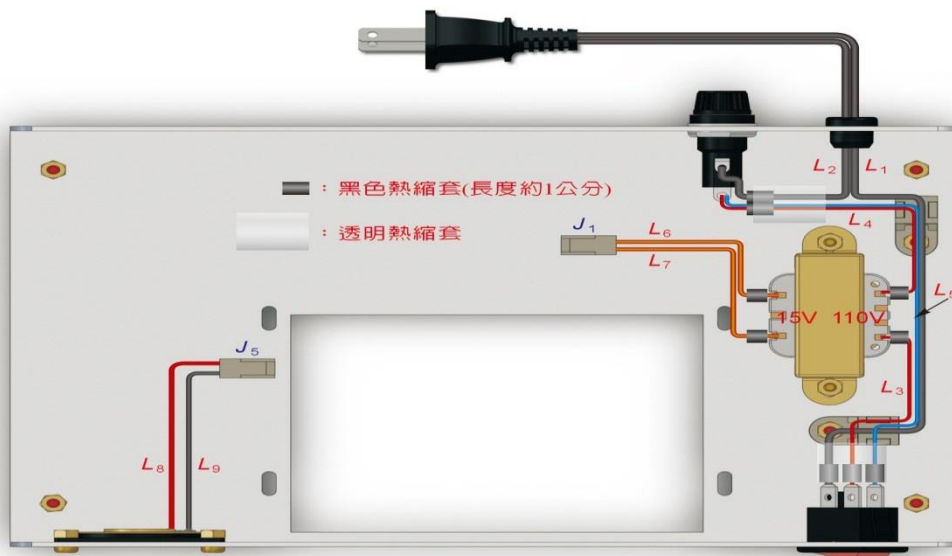


11. 音樂盒注意事項：

- (1) 電晶體編號 **Q6(1015)**與 Q1、Q2、Q4、Q5、Q7(1815)不同。
- (2) 電晶體編號 **Q8(0874)**與 Q3、Q9(0766)不同。
- (3) **C1** 是耐壓 35V 的 470 μ F 電容。



- (4) 音樂IC編號HT3810有三種不同音樂或同規格品。



12.送電時記得銲接面不能接觸到機台，以免燒壞電路。

13.量測注意事項：

- (1)波形顯示2~3個週期及振幅以4~6格為標準，並將顯示波形對映描繪至儀表操作答案卷上。
- (2)函數波訊號產生器應設定於 DC Offset=0V， Duty Cycle=50%。示波器應設定於 DC 耦合，時基線應調整於中央位置(0V)，各旋鈕應先置於正確量測位置，測試棒應設定於 1：1。不符合以上設定條件者(共六處)，每處扣 5 分。
- (3) 應檢人必須先將監評人員所指定位置之電壓值與電流值，計算至有效位數為三位數數字，填入答案卷上計算值之空格中，依據計算值選擇三用電表適當的量測範圍檔，使用本試題規定的指針式三用電表量測，量測值的有效讀值至該檔位最小刻度的一半，並將量測結果填入答案卷上測試值之空格中。直流部份須標註正、負極性。